

CE

Caratteristiche:

- Minimo ingombro per operazioni di sollevamento
- Base in acciaio al carbonio idoneo per saldatura
- Dotate di molla di posizionamento
- Dimensionate per 20.000 cicli di lavoro a pieno carico
- Carico di collaudo applicato sul 100% dei pezzi prima della vendita
- La staffa deve sempre essere allineata alla direzione di tiro
- Coefficiente di sicurezza 4 in tutte le direzioni
- L'elemento di accoppiamento deve garantire un'adeguata resistenza meccanica e deve essere idoneo alla saldatura
- La saldatura deve essere eseguita da personale competente, adeguatamente formato


DATI TECNICI


- Coefficiente di sicurezza: 4
- Trattamento termico: bonifica
- Codice lotto fabbricazione

ANALISI DI LABORATORIO

- Analisi chimica
- Analisi metallografica
- Test di trazione
- Test di fatica (20.000 cicli)
- Carico di collaudo (100% del lotto)

CERTIFICATI DISPONIBILI

- Specifica Prodotto
- Rapporto di Prova tipo 2.2 UNI EN10204
- Certificato di Controllo tipo 3.1 UNI EN10204
- Dichiarazione di Conformità CE

	art.	WLL Kg	B mm	M mm	A mm
080680115	8068S 1,5	1500	78	37	41
080680125	8068S 2,5	2500	88	40	42
080680140	8068S 4,0	4000	94	42	45
080680167	8068S 6,7	6700	118	51	55